

Werkstoffdatenblatt
 Compound Data Sheet

VI8012

Datum / Date: 02/2025

FKM 80 schwarz

Revision: 1.0.1

Basisdaten

Data base

	Soll	Tol.	Ist	Einheit	Prüfmethode
Basiselastomer/ base elastomer				FKM	
Härte/ hardness	80	±5	85	Shore A	DIN ISO 7619-1
Farbe / colour				schwarz	black
Vernetzung / curing system	bisphenolisch vernetzt			bisphenol cured	
Einsatztemperatur/temperature range	-20	bis/to	200	°C	

Thermische Eigenschaften

Thermal Properties

TR-10			-17 °C	ASTM D 1329
-------	--	--	--------	-------------

Physikalische Eigenschaften

Physical Properties

	Soll	Tol.	Ist	Einheit	Prüfmethode
Dichte/ density	1,90	±0,03	1,89	g/cm³	DIN EN ISO 1183-1
Zugfestigkeit/ tensile strength	>10		11,8	Mpa	DIN 53504
Reißdehnung/ elongation at break	>125		175	%	DIN 53504

Druckverformungsrest, 25% Verformung

Compression set, 25% deformation

72 h	175 °C	<25	18,7 %	DIN ISO 815- M.B
------	--------	-----	--------	------------------

Druckverformungsrest, 25% Verformung

Compression set, 25% deformation

336 h	175 °C	<40	27 %	DIN ISO 815-1
-------	--------	-----	------	---------------

Lagerung in Luft (Alterung)

70 h bei/at 200 °C ISO 188

Storage in air (heat ageing)

Härte Änderung/ hardness change	±5	+1,2 Shore A
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change		-1,1 %
Reißdehnung Änderung / elongation at break change		+6,1 %

Lagerung in Luft (Alterung)

168 h bei/at 200 °C ISO 188

Storage in air (heat ageing)

Härte Änderung/ hardness change	+6	+0,9 Shore A
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change		-1,78 %
Reißdehnung Änderung / elongation at break change		+9,7 %

Werkstoffdatenblatt
 Compound Data Sheet

VI8012

Datum / Date: 02/2025

FKM 80 schwarz

Revision: 1.0.1

Lagerung in Fuel C

70 h bei/at 23 °C ISO 1817

Storage in Fuel C

Härte Änderung/ hardness change	±5	-5,2 Shore A
Volumen Änderung/ volume change	+10/0	+2,52 %

Lagerung in ASTM Öl Nr.3

72 h bei/at 150 °C DIN ISO 1817

Storage in ASTM oil No.3

Härte Änderung/ hardness change	±5	-1,5 Shore A
Volumen Änderung/ volume change	+5/0	+1,38 %

Die angegebenen Werte sind in Versuchen unter laborüblichen Bedingungen ermittelte Durchschnittswerte. Diese korrelieren nicht zwangsweise mit Resultaten, die an Fertigteilen ermittelt werden. Unsere Angaben befreien den Anwender nicht, Eigenversuche durchzuführen. Fertigungsverfahren und enthaltene Rohstoffe werden dem Fortschritt der Technik bzw. den gesetzlichen Bestimmungen angepasst.

The stated values are average values determined in tests under standard laboratory conditions. These do not necessarily correspond with results measured on finished parts. Our information does not release the user from the obligation to conduct his own tests. Production processes and raw materials contained are adapted to the progress of technology and legal requirements.